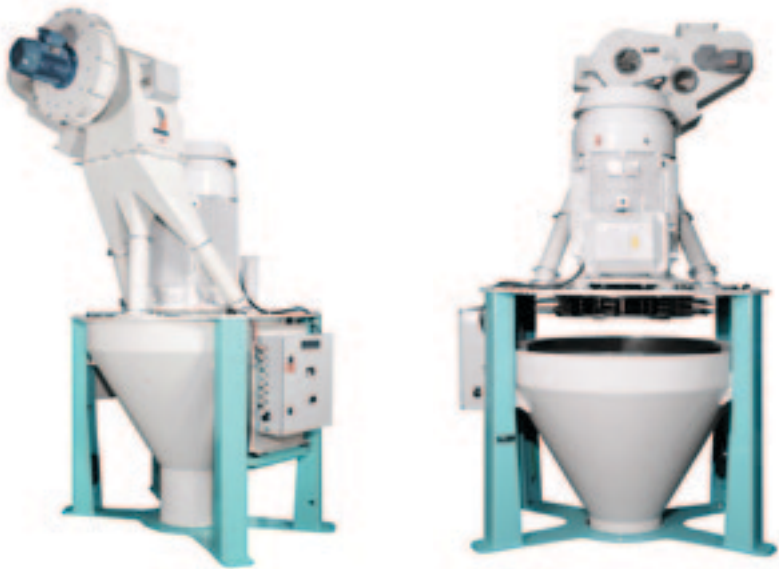


Hammermühle Vertica™.

DFZK



Das richtungsweisende Vermahlungskonzept. Bedienerfreundlich und wirtschaftlich.



Vorteile

- Bis zu 25% Energieeinsparung
- Nahezu kein Feuchtigkeitsverlust
- Kurze Umrüstzeiten, geringer Unterhaltsaufwand
- Explosionsschutz durch Unterdrückung
- Geräuschpegel max. 83 dB(A)

Einsatz

Die Hammermühle Vertica wird vorwiegend in der Futtermittelindustrie für die Gemisch- und Einzelvermahlung eingesetzt.

Weiter eignet sie sich für Vermahlungsprozesse in der Müllerei-, Öl- und Biomasseindustrie sowie für andere Produktionszweige.

Effizientes Vermahlen

Durch das geschlossene Aspirationssystem in der Mahlkammer wird keine Aspiration für den Vermahlungsprozess benötigt. Dies erlaubt bei Strukturvermahlung eine Energieersparnis von bis zu 25% im Vergleich zu horizontalen Hammermühlen. Der Feuchtigkeitsverlust des Mahlgutes während des Vermahlungsprozesses ist praktisch null.

Kurze Umrüstzeiten

Die optimale Zugänglichkeit durch den automatisch absenkbaren Konus sowie der einfache Sieb- und Schlägerwechsel ergeben minimale Betriebsunterbrüche. Die Rotor-Bremmung im Gegenstromprinzip bringt den Rotor sofort zum Stillstand.

Geringer Unterhaltsaufwand

Durch die Verwendung hochwertiger Materialien und das Design der Mahlkammer werden Unterhaltsaufwand und Verschleiss signifikant reduziert. Verschleissteile sind gesteckt oder verschraubt und können einfach ausgetauscht werden.

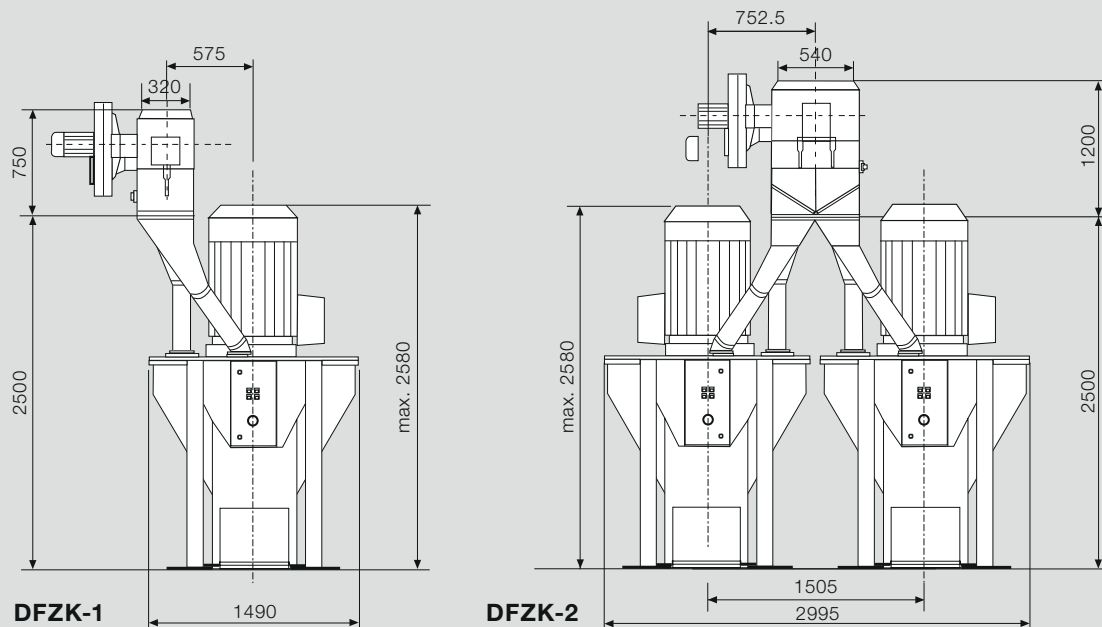
Hervorragende Sanitation

Der Mahlraum ist dank des automatisch absenkbaren Konus von allen Seiten sehr gut zugänglich. Kontrolle und Reinigung der Mahlkammer werden bedeutend vereinfacht.

Hohe Betriebssicherheit

Der Zweihand-Sicherheitsschalter verhindert die unsachgemäße Bedienung des Konus. Entstehung und Ausbreitung von Explosionen werden durch das Design des Mahlraumes verhindert. Die Temperatur- und die Vibrationsüberwachung (optional) bieten zusätzliche Sicherheit. Mit einem Geräuschpegel von max. 83 dB(A) ist die Hammermühle Vertica nur halb so laut wie horizontale Hammermühlen. Geeignet für ATEX Zone 22.

Kompakte Bauweise. Flexibel im Einsatz.



Gewichte und Volumen

Modell	Gewichte [kg]				Volumen [m ³] seeverpackt
	ohne Motor	inkl. 110-kW-Motor	verpackt	seeverpackt	
DFZK-1	1300	2000	2650	2950	13,30
DFZK-2	2800	4000	4800	5950	23,60

Technische Daten

Modell	Durchsatz*	Motoren		Siebkonfiguration		Anzahl Schläger
		50 Hz	60 Hz	Siebfläche	Siebloch-Ø [mm]	
DFZK-1	max. 40 t/h	55 / 75 / 90 / 110 kW 1500 min ⁻¹	63 / 86 / 103 / 126 kW 1800 min ⁻¹	0,7 m ²	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0	48 (24 lang, 24 kurz)
DFZK-2	max. 70 t/h					

* Abhängig von Rohmaterial und Granulation.

Einsatzgrenzen

Der Produktfluss in die Hammermühle erfolgt über den Speiseapparat DFAV. Zur Vermahlung eignen sich frei-fließende Schüttgüter mit folgenden Spezifikationen:

- Max. Stückgröße 60 mm Kantenlänge
- Schüttgewicht: 0,2–0,8 kg / dm³
- Produkt-Feuchtigkeit bis 15 % H₂O
- Produkt-Temperatur max. 40 °C

Hammermühlen-Steuerung DFCQ

Die Maschinensteuerung DFCQ steuert und regelt den Betrieb der Hammermühle Vertica wie folgt:

- Regulation des Produktflusses auf eine Soll-Leistung des Hauptmotors
- Automatischer Start und Stopp aller Motoren
- Steuerung des Konus inkl. Überwachung der Sicherheitsfunktionen
- Steuerung von Endschaltern und Sensoren
- Kommunikationsschnittstelle zum Leitsystem

Bühler AG
CH-9240 Uzwil, Schweiz
T +41 71 955 11 11
F +41 71 955 28 96
www.buhlergroup.com

